



INFORME DE ENSAYOS
NO DESTRUCTIVOS
PORTA FILTRO 675-ES-80

MKG-R09-00 rev.00
N° INFORME
6588



CLIENTE: ESTRELLA SP S.A.	CERTIFICACIÓN ANUAL	F. DE INSPECCIÓN:	03/09/2026
CONTACTO: JULIO LESCANO	LUGAR: BASE ESTRELLA	F. DE VENCIMIENTO:	03/09/2027
EQUIPO: PORTA FILTRO 675-ES-80	INFORME		
REV.00	FECHA 03/09/2026	REALIZÓ: CRISTIAN DELGADO	APROBÓ: KOWALSKI, MAXIMILIANO

N° DE INFORME: 6588

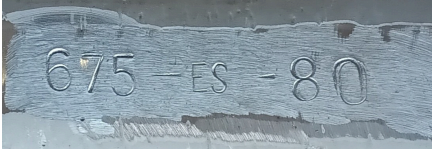
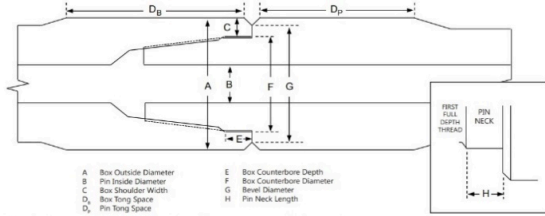
 CRISTIAN DELGADO Operador END Making S.R.L. · IRAM 9712:2014 Nivel II · LP-PM · Op. PH OPERADOR	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico · Mat. IN° 2180 · END nivel 2 IRAM 9712 · IV-LP-PM- US SUPERVISOR	 JULIO A. LESCANO JEFE DE TALLER Estrella Servicios Petroleros S.A. ACEPTÓ / CLIENTE
---	--	--

	INFORME DE INSPECCIÓN MKG-R09-43-05 Rev.01 · Rev.: 00	
CLIENTE: ESTRELLA SP S.A.		FECHA DE INSPECCIÓN: 03/09/2026
CONTACTO: JULIO LESCANO LUGAR: BASE ESTRELLA		FECHA DE VENCIMIENTO: 03/09/2027

R: RECHAZADO A: APROBADO N/A: NO APLICA S/D: SIN DATOS

N° ÍTEM	N° HOJA	IDENTIFICACIÓN	LONG.	PRECINTO	N° DE SERIE	GAP	PH	IV	ME	PM	LP	RESULTADO GENERAL
1	3	PORTA FILTRO	261	-	675-ES-80	-"	N/A	A	N/A	A	N/A	APROBADO

 CRISTIAN DELGADO Operador END Making S.R.L · IRAM 9712:2014 Nivel II · LP-PM · Op. PH OPERADOR	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico · Mat. IN° 2180 · END nivel 2 IRAM 9712 · IV-LP-PM-US SUPERVISOR	 JULIO A. LESCANO JEFE DE TALLER Estrella Stronachs Petroleros S.A. ACEPTÓ / CLIENTE
---	---	---

	INFORME DE INSPECCIÓN ITEM # 1 · N° INFORME: 6588 · Rev.: 00														
DESCRIPCIÓN: PORTA FILTRO		FECHA INSPECCIÓN:	FECHA VENCIMIENTO:												
SERIE#: 675-ES-80		03/09/2026	03/09/2027												
PRECINTO: -		RESULTADO:	APROBADO												
LONGITUD: 261															
Procedimiento:	INSPECCIÓN VISUAL (IV)	RESULTADO PARCIAL: APROBADO													
DIRECTA: ☒ IV PEINE: ☒ LIMPIEZA: ☒ MECÁNICA: ☒ Obs: SE REALIZA CONTROL DE PERFIL DE ROSCA, FILETES EN BUEN ESTADO. GAP ESTABILIZADOR: -" AUDITOR EXTERNO: _____ EMPRESA: _____															
REFERENCIA FOTOGRÁFICA															
 CUÑO  ELEMENTO															
Procedimiento: MKG-PO-03 · Ref: ASTM E 709		PARTÍCULAS MAGNETIZABLES (PM)	RESULTADO PARCIAL: APROBADO												
CONSUMIBLES	MARCA	LOTE	VENCIMIENTO												
Fluorescente	-	2401004479	-												
INSTRUMENTO	ID	MARCA	N° CERT.	VTO. CERT.	VALOR MEDIDO										
Lámpara UV	MKG-INSTR-026	-	224	08/10/2026	-										
Medidor luz UV	MKG-INSTR-002	-	67168	27/01/2027	1000 µW/cm²										
Yugo	MKG-INSTR-004	-	230	09/10/2026	-										
CUERPO															
LONGITUD (CM)		SLIP / UPSET		CONDICIÓN DE CUERPO											
261		-		APTO											
DIMENSIONAL DE CONEXIONES															
N°	PIN/BOX	Connection	OD	ID	Tong Sp.	Bevel Ø	C-Bore Ø	C-Bore L	SRG Type	SRG Ø	SRG L	Nose Ø	Conn. L	Cond. Rosca/Sello	Reface/Bev.
1	PIN	NC 46	6 3/4	2 1/4	-	5 7/8	4320	21/32	-	-	-	-	4 3/4	OK	-
2	BOX	NC 46	6 3/4	-	-	5 7/8	4 29/32	11/16	-	-	-	-	-	OK	-
CONDICIÓN FINAL DEL ÍTEM															
EXTREMO A		EXTREMO B		CUERPO		RESULTADO FINAL									
APTO		APTO		APTO		APTO									
REFERENCIA DE CONEXIONES (ESQUEMA)															
DEFECTOS · ROSCA RC Rosca con corrosión RE Rosca engranada RD Rosca desgastada RG Rosca golpeada RL Rosca lavada RV Rosca vibrada		DEFECTOS · ESPEJO EC Espejo corroido EE Espejo engranado EG Espejo golpeado EL Espejo lavado OK Sin defectos		CONDICIÓN RD Rosca dañada · ED Espejo dañado A Aprobado · S Scrap PR Para reparar B Biselado in situ · R Refrenteo in situ		 Figure 3.13.1 · Tool joint dimensions for API and similar non-proprietary connections. Figura 3.13.1 · Tool joint dimensions (API & similar non-proprietary connections)									

NORMAS DE APLICACIÓN: LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO NO ES VÁLIDA. LOS RESULTADOS EN EL PRESENTE CERTIFICADO SE REFIEREN AL MOMENTO EN QUE SE REALIZARON LAS INSPECCIONES. MAKING SRL NO SE RESPONSABILIZA DE LOS PERJUICIOS QUE PUEDAN DERIVARSE DEL USO INADECUADO DE LA INFORMACIÓN PRESENTADA.		
 CRISTIAN DELGADO Operador END Making S.R.L · IRAM 9712:2014 Nivel II · LP-PM · Op. PH OPERADOR	 MAXIMILIANO KOWALSKI Ing. Electromecánico · Mat. IN° 2180 · END nivel 2 IRAM 9712 · IV-LP-PM-US SUPERVISOR	 JULIO A. LESCANO JEFE DE TALLER Estrella Stratos Petroleros S.A. ACEPTÓ / CLIENTE